Werkstoffdatenblatt
EN AW-6082
AlMgSi1 / 3.2315

HSM®
Hochleistungswerkstoffe
Stahl & Metall

Beschreibung:

EN AW-6082 ist eine der am häufigsten verwendeten aushärtbaren Aluminiumknet-Legierungen. Der Werkstoff besteht aus Silizium als Hauptbestandteil sowie Zusätzen von Magnesium, Mangan, Eisen, Chrom, Zink, Titan und Kupfer. Mit dieser Legierung lassen sich je nach Anwendungsprofil mittlere bis hohe Festigkeiten realisieren.

Eigenschaften:

EN AW-6082 weist eine sehr hohe Korrosionsbeständigkeit auf, ist sehr gut schweißbar und eignet sich für die spanende Bearbeitung. Diese aushärtbare Legierung zeichnet sich durch gute Kaltumformbarkeit und Polierfähigkeit aus, zudem verfügt sie über mittlere Festigkeitswerte.

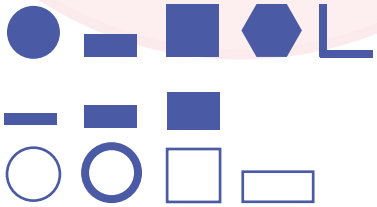
Chemische Zusammensetzung (Massenanteil in %)									
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Andere
min.	0,70	-	-	0,40	0,60	-	-	-	-
max	1,30	0,50	0,10	1,00	1,20	0,25	0,20	0,10	0,15

Lieferformen:

Stäbe

Bleche

Profile



Schmiede- / Gussstücke,

Blech- / Blockzuschnitte, Bänder, Platten,

Fertigteile nach Zeichnung

Anwendungsgebiete

Luftfahrtindustrie

Nukleartechnologie

Lebensmitteltechnik

Offshore Maschinenbau / Bauindustrie

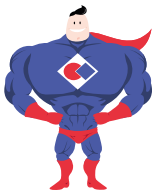
Schiffsbau

Kühltechnik und Vulkanisierformen

HSM Stahl- und Metallhandel GmbH
www.hsm-stahl.de
E-Mail: hsm@hsm-stahl.de
Tel.: +49 9172 69 00 - 0
Fax: +49 9172 69 00 - 20

Wichtiger Hinweis:
Die Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen ausschließlich der Information und stellen keine vertragliche Verpflichtung dar. Die Angaben entsprechen lediglich den Erfahrungen der Hersteller und HSM®.
Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

Werkstoffdatenblatt
EN AW-6082
AlMgSi1 / 3.2315



HSM®
Hochleistungswerkstoffe
Stahl & Metall

Mechanische Eigenschaften gem. EN 485-2

Zugfestigkeiten R_m	Dehngrenze Rp0,2 %	Bruchdehnung A5%	Brinellhärte	Zustand
min. 275 N/mm²	min. 240 N/ mm²	min. 6	min. 84	T651

Physikalische Eigenschaften

Dichte	Elastizitäts-modul	Wärmeausdeh-nungskoeffizient	Wärmeleitfähig-keit	Elektrische Leitfähigkeit bei 20°C
2,70 g/cm³	69 [GPa]	23.4 [10-6 1/K]	150-170 W/m K	24-28 [m/ Ωmm²]

Weitere Eigenschaften:

Bearbeitung	sehr gut
Formstabilität	gut
Schweißarkeit	sehr gut
Schweißzusatz (MIG / WIG)	AA 4043 / 5356

Oberflächenbehandlung:

Anodische Oxidation technisch	sehr gut
Anodische Oxidation dekorativ	mäßig
Hartverchromen	ja
Chromatieren / Phosphatieren	ja

Toleranzen:

Oberfläche	walzroh
Breite / Länge	kreisgesägt N8-9
Ebenheit bei Dicke 6-200 mm	gem. EN 485-3
Geradheit	gem. EN 485-3

Jetzt anfragen >>

HSM Stahl- und Metallhandel GmbH
www.hsm-stahl.de
E-Mail: hsm@hsm-stahl.de
Tel.: +49 9172 69 00 - 0
Fax: +49 9172 69 00 - 20

Wichtiger Hinweis:
Die Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen ausschließlich der Information und stellen keine vertragliche Verpflichtung dar. Die Angaben entsprechen lediglich den Erfahrungen der Hersteller und HSM®.
Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.